

Fixierpresse
Fusing Press

Gygli PR 4 DH
Double Stage Fusing

For double fusing of shirt parts

Zum doppelten Fixieren von Hemdteilen

Patent angemeldet

Freudenberg Gygli AG
Chamerstrasse 170
CH-6301 Zug
Schweiz / Switzerland

Tel. ++41-41-741 39 41
Fax ++41-41-740 16 83
e-mail: info@gygli.com



A Company of the
Freudenberg Group



Fixierpresse

Fusing Press

Gygli PR 4 DH

Double Stage Fusing

Handliche, solide gebaute Fixierpresse für Kragen-, Manschetten und andere Kleinteile. Auf ihr können sämtliche Materialien schonend verarbeitet werden. Alle Gygli Fixierpressen entsprechen dem neuesten Stand der Technik.

Zweifaches Fixieren mit Zwischenkühlung

Durch die Wiederholung des thermo-mechanischen Fixiervorganges mit Zwischenkühlung kann die Qualität der Bindung markant gesteigert werden. Niedrigste Krumpfwerte dank Führung des Stoffes durch zwei Bänder. Kein Farbumschlag.

Grosse Produktivität

Dank drei reaktionsschnellen Intervall-Kontakt-Heizungen (Ober- und Unterhitze) und zwei Kühlstationen wird ein Ausstoss von über 6000 Kragen pro 8 Stunden-Schicht möglich.

Bedienungsfreundlich

Automatische Rückführung des Pressgutes zum Operateur, daher unmittelbare Kontrolle möglich und nur eine Arbeitskraft nötig. Alle Temperaturen, Zeit und Druck sind übersichtlich auf der Instrumententafel angezeigt und im Griffbereich und Blickfeld der Bedienungsperson. Eingebaute Bandreinigungsvorrichtungen. Auf Knopfdruck kühlt die Maschine automatisch ab und schaltet sich dann selbst aus.

Minimale Wartung

Trotz aufwendiger Ausstattung der Gygli PR 4 DH kann ein Bandwechsel innert kurzer Zeit selbst vorgenommen werden. Schnellverschlüsse und wartungsfreie Kugellager der Press- und Umlenkwalzen. Hohe Betriebssicherheit dank bewährter Steuertechnik der teflonisierten Transportbänder. Kurze Aufheizzeit: ~12 min bis 180°C.

Handy, sturdy fusing press for collars, cuffs and small parts. On this press, all kinds of fabrics can be fused in a gentle way. All Gygli fusing presses are designed according state-of-the-art.

Double fusing with intermediate cooling

By repetition of the thermo-mechanical fusing process with intermediate cooling, the adhesion quality is remarkably increased. Minimum shrinkage thanks to guidance of the fabric by two conveyor belts. No discolouring.

High efficiency

Thanks to three quickly reacting interval contact heating (top and bottom heating) and two cooling station, an output of over 6000 collars per 8 hours shift can be reached.

Easy to operate

The fused parts are lead back to the front and automatically stacked on eye-level of the operator what makes an instant control possible and enable operation with one person only. All temperatures, time and pressure are easily to survey on the display and in reach of the operator. Built-in belt cleaning systems. Automatic cooling and switch-off of the machine.

Low energy consumption and maintenance cost

Despite the large-scale set-up of the Gygli PR 4 DH, the change of conveyor belts can be effected within a short time, owing to safety clips and maintenance free bearings at pressure and guide rollers. Safe operation thanks to constant electronic survey of the Teflon coated conveyor belts. Short heating up period: ~12 min to 180°C.

Technische Daten / Technical Data			Masse / Dimensions			
Elektr. Anschluss	Voltage/Phases	400 V/3 Phasen/50/60 Hz	Arbeitsbreite	Working width	60 cm	70 cm
Energieverbrauch	Electrical rating	22 kw	Breite	Width	1000 mm	1000 mm
Luftanschluss	Air connection	1/4"	Länge	Length	1250 mm	1350 mm
Luftdruck	Air consumption	6 bar	Länge mit Tisch	Length with table	1550 mm	1650 mm
Temperatur	Temperature	0.. 200°C	Höhe	Height	1430 mm	1430 mm
Presszeitbereich	Fusing time	4..39 s	Gewicht netto	Net weight	600 kg	650 kg
Druckbereich	Pressure range	0 – 50 N/cm ²	Extern. Kühlstation	Ext. Cooling	60 kg	60 kg